



ESPECIFICACION DE TINTAS FLEXOGRAFICAS BASE AGUA

LÍNEA GCMI MAX

VISCOCIDAD ZAHN 2 : 30 / 40 SEGUNDOS

MOLIENDA : MENOR A 5 MICRONES NPIRI

PH : 8.5 / 9.5

TIEMPO DE SECADO : 2 / 5 SEGUNDOS

CANTIDAD DE SÓLIDOS : SUPERIOR A 40 %

FORMACION DE ESPUMA : MENOR A 2 mm

PRESENTACION

ENVASES : BALDES PLASTICOS HERMÉTICOS DE 20 a 22 KG

IDENTIFICACION : LOS BALDES TIENEN UNA ETIQUETA DONDE FIGURA: COLOR, CODIGO, FECHA DE ELABORACION, CANTIDAD DE KILOS CONTENIDOS, ORDEN DE FABRICACIÓN.

ETIQUETADO SEGÚN NORMAS DE SEGURIDAD SGA

PROTOCOLO

SON ENTREGADOS CON CADA PARTIDA DE TINTA, EN ÉL FIGURAN LOS SIGUIENTES DATOS : IDENTIFICACION DEL PRODUCTO, NUMERO DE LOTE, NUMERO DE CERTIFICADO, FECHA DE ELABORACION, FECHA DE VENCIMIENTO, VISCOSIDAD, PH, GRADO DE MOLIENDA, PORCENTAJE DE SÓLIDOS, EXTENDIDOS REPRESENTATIVOS DEL COLOR ENTREGADO EN PAPEL KRAFT Y PAPEL BLANCO CON EXTENDEDOR HAND PROOFER ANILOX 200 cel/pul. TAMBIÉN FIGURA EL MINIMO Y EL MAXIMO PERMITIDO DE CADA ENSAYO REALIZADO AL PRODUCTO, MAS EL VALOR OBTENIDO. LOS MISMOS ESTÁN FIRMADOS POR EL RERSPONSABLE DE CALIDAD.