



## **Ref: FICHA TECNICA DE ADITIVOS PARA TINTAS FLEXOGRAFICAS**

### **1) LIMPIATINTAS FLEXO 10611**

*Es un diluyente compuesto por una mezcla apropiada de Aminas (Monoetanolamina, Trietanolamina y Morfolina), con glicoles y agua.*

#### **Aplicaciones:**

- a) **Regulador de pH y viscosidad:** *Algunas veces por almacenamiento pueden producirse pequeñas variaciones de pH y como consecuencia de viscosidad.*

*Esto puede ajustarse con un pequeño agregado de **Aminoagua** (3 a 4%)  
Al ser este un agregado pequeño no modifica el color, cosa que si sucede con el agregado de excesivas cantidades de agua.*

- b) **Limpiatintas:** *Diluyendo este producto al 30% en agua puede ser de gran ayuda para la limpieza de cilindros de goma cristalizado, planchas de impresión y cilindros anilox, tanto metalicos como ceramicos. Esta operación debe realizarse con guantes de goma y protectores visuales dada la alcalinidad de este producto (pH 10 a 11). Luego de realizada la dilución debe hacerse recircular la solución como si fuese una tinta. El tiempo aproximado de operación es de 30 a 45 minutos.*

#### **DATOS TECNICOS**

*Aspecto Fisico----- Liquido Transparente*

*Peso Especifico----- 1,105 Kg/dm<sup>3</sup>*

*Cont. De Sólidos----- no contiene*

*PH----- 10,5—11 +-0.1*

*Almacenamiento----- hasta 24 meses en bidones plasticos*

#### **SEGURIDAD**

*Producto No Inflamable, Corrosivo (evitar su ingestión y salpicaduras a los ojos)  
En caso de producirse salpicaduras a los ojos lavar con abundante agua y aplicar un colirio tapando el ojo afectado. En manos o piel solo es necesario lavar con abundante agua y jabon neutro.*

*En caso de ingestión, provocar vomito e ingerir bebidas medianamente acidas (leche).*



## 2) LIMPIANILOX 10616

*Solución de limpieza anilox, para uso frecuente. Esta compuesto por Aminas cuaternarias, alcohol Isopropilico, Agua y tensioactivos de baja evaporación. Es un producto biodegradable apropiado e idóneo para la remoción de tintas flexográficas, cuyas características y especificaciones técnicas contribuyen al cuidado, mantenimiento y limpieza de los rodillos anilox, antes, durante y después de las actividades productivas de impresión flexo. Recomendamos su uso sin diluir para obtener un optimo resultado*

### DATOS TECNICOS

*Aspecto Físico----- Líquido Ambar*

*Peso Específico----- 1,105 Kg/dm<sup>3</sup>*

*Cont. De Sólidos----- no contiene*

*PH----- 10,5— 11 +-0.1*

*Almacenamiento----- hasta 24 meses en bidones plasticos*

### SEGURIDAD

*Producto No Inflamable, Corrosivo (evitar su ingestión y salpicaduras a los ojos)*

*En caso de producirse salpicaduras a los ojos lavar con abundante agua y aplicar un colirio tapando el ojo afectado. En manos o piel solo es necesario lavar con abundante agua y jabon neutro.*



### **3)BARNIZ EXTENDER 10602**

*Es una mezcla de los barnices acrilicos y fumaricos , que componen las tintas, con glicoles y agua.*

#### Aplicaciones

*Como su nombre lo indica es un barniz de alargue que se utiliza, para extender el rendimiento de las tintas, con el agregado de un 5 a 10% (sobre la cantidad de tinta pura). Tambien este barniz puede usarse para bajar la viscosidad de la tinta, (especialmente cuando se trabajan tramas muy pequeñas) preparando con 1 parte de barniz y 1 parte de agua, la solucion para agregar a la tinta, es beneficioso ya que con esta solucion podemos bajar la viscosidad manteniendo el tono de la tinta.*

#### DATOS TECNICOS

*Aspecto Fisico----- Liquido espeso color ambar. Amarillento*

*Peso Especifico----- 1,1 a 1,15 kg/dm<sup>3</sup>*

*Cont de Solidos----- 23 al 25%*

*PH----- 8,8 a 9,5 +-0.1*

*Almacenamiento----- Hasta 24 meses en baldes plasticos*

#### SEGURIDAD

*Aunque es un producto menos corrosivo que el aminoagua deben tenerse en cuenta los mismos cuidados y precauciones para este producto.*



#### **4)ANTIESPUMANTE 10607 // 10622**

*Es una mezcla de aceites minerales, alcoholes superiores (para macroespuma) y polixiloxanos emulsionados (para microespuma).*

#### **Aplicaciones y dosificación**

*Con el agregado de un 1% a un 2.5% maximo sobre el total de tinta se produce la destruccion total de micro y macroespumas que puede producirse con algunos pigmentos luego de un tiempo de almacenamiento.*

#### **DATOS TECNICOS**

*Aspecto Fisico----- Liquido ambar , aceitoso  
Peso Especifico----- 0,98kg/dm3  
Cont de Solidos----- no contiene  
PH----- 7 a 7,5*

#### **SEGURIDAD**

*Precauciones de inflamabilidad de un aceite mineral, no es corrosivo. En caso de ingestion provocar vomito y realizar lavaje de estomago. Consultar al medico.*



## **5) BARNIZ ALTA VISCOSIDAD 10614**

*Como su nombre lo indica, es un barniz Acrílico de Alto contenido de Solidos, el cual nos permite, elevar la viscosidad de una tinta si esta lo requiriese.*

### Aplicaciones y dosificación

*Con el agragado de un 5 % sobre el total de tinta, podemos elevar la viscosidad notoriamente ( alrededor de 4 a 5 seg. En copa Ford 4). Generalmente se utiliza este tipo de barnices cuando el sustrato a imprimir no es del todo uniforme, o existen problemas de dosificación de tinta en la maquina impresora.*

### DATOS TÉCNICOS

Aspecto Fisico----- Liquido Ambar, viscoso  
 Consistencia----- 1.80 kg/ dm<sup>3</sup>  
 Contenido Solidos----- 58%  
 PH----- 8 a 8.5

## **6) BARNIZ ACRÍLICO BLOCKPOR 10633**

*Barniz acrílico formulado para bloquear los poros de cualquier tipo de sustrato, mejorando asi su aspecto fisico y sus propiedades de absorción.*

### Aplicaciones y dosificación

*Es aplicable en maquinas flexograficas, de la misma manera que una tinta.*

### DATOS TÉCNICOS

Aspecto Fisico-----Liquido blanquecino  
 Peso Especifico----- 1.2 a 1.5 kg/dm<sup>3</sup>  
 Contenido Solidos----- 57%  
 Ph-----8.5 a 9.5  
 Viscosidad----- 30 se g (Ford4 a 25 \* C)



## **7) BARNIZ FLEXOGLOSS X-40 10604**

*Recubrimiento base Agua 100% Acrilico, de alto brillo viscosidad media, puede utilizarse como Barniz o como base de Tinta / molienda.*

### *Aplicaciones y dosificación*

*Es aplicable en maquinas flexograficas, de la misma manera que una tinta.*

### *DATOS TÉCNICOS*

*Aspecto Fisico-----Liquido Ambar*  
*Peso Especifico----- 1.2 a 1.5 kg/dm3*  
*Contenido Solidos----- 38%*  
*Ph-----8.5 a 9.0*  
*Viscosidad----- 30 seg a 40 seg (Ford4 a 25 \* C)*

*Presentacion : Envases plasticos, por 20 kg*



## **8) BARNIZ HIFLEX SOBREIMPRESION 10619HIF**

*Recubrimiento base Agua 100% Acrilico, aditivos y Ceras. Excelente barrera contra la humedad, alta resistencia quimica y mecanica. Recomendado para sobreimpresión de impresos en flexografía u offset . En version Brillante y Mate.*

### Aplicaciones y dosificación

*Es aplicable en maquinas flexograficas, de la misma manera que una tinta.*

### DATOS TÉCNICOS

*Aspecto Fisico-----Liquido Blancuzco  
Peso Especifico----- 1.0 a 1.2 kg/dm3  
Contenido Solidos----- 49%  
Ph-----8.5 a 9.0  
Viscosidad----- 30 seg a 40 seg (Ford4 a 25 \* C)*

*Presentacion : Envases plasticos, por 20 kg*



### **9) BARNIZ HIFLEX ULTRA GLOSS 10623HIF**

*Se trata de un laca en base Agua de Muy alto contenidos de solido, gracias a esto de un acabado de brillo excelente. Alta resolubilidad en maquina, lo que permite estabilidad de viscosidad en producciones largas.*

#### Aplicaciones y dosificación

*Es aplicable en maquinas flexograficas, de la misma manera que una tinta.*

#### DATOS TÉCNICOS

Aspecto Fisico-----Liquido Blancuzco  
Peso Especifico----- 1.0 a 1.2 kg/dm<sup>3</sup>  
Contenido Solidos----- 62%  
Ph-----8.5 a 9.5  
Viscosidad----- 40 seg a 50 seg (Ford4 a 25 \* C)

*Presentacion : Envases plasticos, por 20 kg*