



Ref: FICHA TECNICA DE ADITIVOS PARA TINTAS FLEXOGRAFICAS

1) LIMPIATINTAS FLEXO 10611

Es un diluyente compuesto por una mezcla apropiada de Aminas (Monoetanolamina, Trietanolamina y Morfolina), con glicoles y agua.

Aplicaciones:

- a) **Regulador de pH y viscosidad:** *Algunas veces por almacenamiento pueden producirse pequeñas variaciones de pH y como consecuencia de viscosidad.*

*Esto puede ajustarse con un pequeño agregado de **Aminoagua** (3 a 4%)
Al ser este un agregado pequeño no modifica el color, cosa que si sucede con el agregado de excesivas cantidades de agua.*

- b) **Limpiatintas:** *Diluyendo este producto al 30% en agua puede ser de gran ayuda para la limpieza de cilindros de goma cristalizado, planchas de impresión y cilindros anilox, tanto metalicos como ceramicos. Esta operación debe realizarse con guantes de goma y protectores visuales dada la alcalinidad de este producto (pH 10 a 11). Luego de realizada la dilución debe hacerse recircular la solución como si fuese una tinta. El tiempo aproximado de operación es de 30 a 45 minutos.*

DATOS TECNICOS

Aspecto Fisico----- Liquido Transparente

Peso Especifico----- 1,105 Kg/dm³

Cont. De Sólidos----- no contiene

PH----- 10,5—11 +-0.1

Almacenamiento----- hasta 24 meses en bidones plasticos

SEGURIDAD

*Producto No Inflamable, Corrosivo (evitar su ingestión y salpicaduras a los ojos)
En caso de producirse salpicaduras a los ojos lavar con abundante agua y aplicar un colirio tapando el ojo afectado. En manos o piel solo es necesario lavar con abundante agua y jabon neutro.*

En caso de ingestión, provocar vomito e ingerir bebidas medianamente acidas (leche).



2) LIMPIANILOX 10616

Solución de limpieza anilox, para uso frecuente. Esta compuesto por Aminas cuaternarias, alcohol Isopropilico, Agua y tensioactivos de baja evaporación. Es un producto biodegradable apropiado e idóneo para la remoción de tintas flexográficas, cuyas características y especificaciones técnicas contribuyen al cuidado, mantenimiento y limpieza de los rodillos anilox, antes, durante y después de las actividades productivas de impresión flexo. Recomendamos su uso sin diluir para obtener un optimo resultado

DATOS TECNICOS

Aspecto Físico----- Liquido Ambar

Peso Especifico----- 1,105 Kg/dm³

Cont. De Solidos----- no contiene

PH----- 10,5— 11 +-0.1

Almacenamiento----- hasta 24 meses en bidones plasticos

SEGURIDAD

Producto No Inflamable, Corrosivo (evitar su ingestion y salpicaduras a los ojos)

En caso de producirse salpicaduras a los ojos lavar con abundante agua y aplicar un colirio tapando el ojo afectado. En manos o piel solo es necesario lavar con abundante agua y jabon neutro.



3)BARNIZ EXTENDER 10602

Es una mezcla de los barnices acrilicos y fumaricos , que componen las tintas, con glicoles y agua.

Aplicaciones

Como su nombre lo indica es un barniz de alargue que se utiliza, para extender el rendimiento de las tintas, con el agregado de un 5 a 10% (sobre la cantidad de tinta pura). Tambien este barniz puede usarse para bajar la viscosidad de la tinta, (especialmente cuando se trabajan tramas muy pequeñas) preparando con 1 parte de barniz y 1 parte de agua, la solucion para agregar a la tinta, es beneficioso ya que con esta solucion podemos bajar la viscosidad manteniendo el tono de la tinta.

DATOS TECNICOS

Aspecto Fisico----- Liquido espeso color ambar. Amarillento

Peso Especifico----- 1,1 a 1,15 kg/dm³

Cont de Solidos----- 23 al 25%

PH----- 8,8 a 9,5 +-0.1

Almacenamiento----- Hasta 24 meses en baldes plasticos

SEGURIDAD

Aunque es un producto menos corrosivo que el aminoagua deben tenerse en cuenta los mismos cuidados y precauciones para este producto.



4)ANTIESPUMANTE 10607 // 10622

Es una mezcla de aceites minerales, alcoholes superiores (para macroespuma) y polixiloxanos emulsionados (para microespuma).

Aplicaciones y dosificación

Con el agregado de un 1% a un 2.5% maximo sobre el total de tinta se produce la destruccion total de micro y macroespumas que puede producirse con algunos pigmentos luego de un tiempo de almacenamiento.

DATOS TECNICOS

Aspecto Fisico----- Liquido ambar , aceitoso
Peso Especifico----- 0,98kg/dm3
Cont de Solidos----- no contiene
PH----- 7 a 7,5

SEGURIDAD

Precauciones de inflamabilidad de un aceite mineral, no es corrosivo. En caso de ingestion provocar vomito y realizar lavaje de estomago. Consultar al medico.



5) BARNIZ ALTA VISCOSIDAD 10614

Como su nombre lo indica, es un barniz Acrílico de Alto contenido de Solidos, el cual nos permite, elevar la viscosidad de una tinta si esta lo requiriese.

Aplicaciones y dosificación

Con el agragado de un 5 % sobre el total de tinta, podemos elevar la viscosidad notoriamente (alrededor de 4 a 5 seg. En copa Ford 4). Generalmente se utiliza este tipo de barnices cuando el sustrato a imprimir no es del todo uniforme, o existen problemas de dosificación de tinta en la maquina impresora.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto Fisico----- Liquido Ambar, viscoso
 Consistencia----- 1.80 kg/ dm³
 Contenido Solidos----- 58%
 PH----- 8 a 8.5

6) BARNIZ ACRÍLICO BLOCKPOR 10633

Barniz acrílico formulado para bloquear los poros de cualquier tipo de sustrato, mejorando asi su aspecto fisico y sus propiedades de absorción.

Aplicaciones y dosificación

Es aplicable en maquinas flexograficas, de la misma manera que una tinta.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto Fisico-----Liquido blanquecino
 Peso Especifico----- 1.2 a 1.5 kg/dm³
 Contenido Solidos----- 57%
 Ph-----8.5 a 9.5
 Viscosidad----- 30 se g (Ford4 a 25 * C)



7) BARNIZ FLEXOGLOSS X-40 10604

Recubrimiento base Agua 100% Acrilico, de alto brillo viscosidad media, puede utilizarse como Barniz o como base de Tinta / molienda.

Aplicaciones y dosificación

Es aplicable en maquinas flexograficas, de la misma manera que una tinta.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto Físico-----Líquido Ambar
Peso Específico----- 1.2 a 1.5 kg/dm³
Contenido Sólidos----- 38%
Ph-----8.5 a 9.0
Viscosidad----- 30 seg a 40 seg (Ford4 a 25 * C)

Presentacion : Envases plasticos, por 20 kg



8) BARNIZ HIFLEX SOBREIMPRESION 10619HIF

Recubrimiento base Agua 100% Acrilico, aditivos y Ceras. Excelente barrera contra la humedad, alta resistencia quimica y mecanica. Recomendado para sobreimpresión de impresos en flexografía u offset . En version Brillante y Mate.

Aplicaciones y dosificación

Es aplicable en maquinas flexograficas, de la misma manera que una tinta.

DATOS TÉCNICOS

*Aspecto Fisico-----Liquido Blancuzco
Peso Especifico----- 1.0 a 1.2 kg/dm3
Contenido Solidos----- 49%
Ph-----8.5 a 9.0
Viscosidad----- 30 seg a 40 seg (Ford4 a 25 * C)*

Presentacion : Envases plasticos, por 20 kg



9) BARNIZ HIFLEX ULTRA GLOSS 10623HIF

Se trata de un laca en base Agua de Muy alto contenidos de solido, gracias a esto de un acabado de brillo excelente. Alta resolubilidad en maquina, lo que permite estabilidad de viscosidad en producciones largas.

Aplicaciones y dosificación

Es aplicable en maquinas flexograficas, de la misma manera que una tinta.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto Físico-----Líquido Blancuzco
Peso Específico----- 1.0 a 1.2 kg/dm³
Contenido Sólidos----- 62%
Ph-----8.5 a 9.5
Viscosidad----- 40 seg a 50 seg (Ford4 a 25 * C)

Presentacion : Envases plasticos, por 20 kg